

**CNC-SEWING UNIT**

**KL 100**

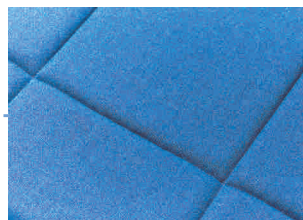
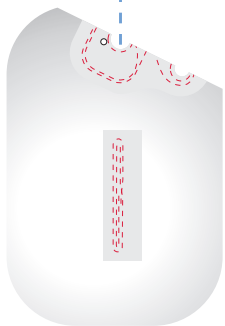
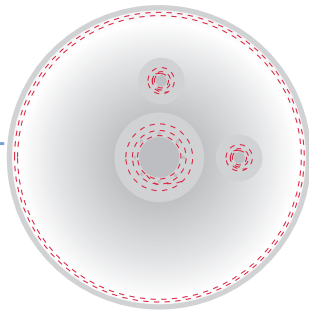
**CNC-NÄHANLAGE**

**Application:**

- In **all** areas of the textile manufacture

**Applikation:**

- In **allen** Bereichen der textilen Fertigung





## CNC-SEWING UNIT

## KL 100

## CNC-NÄHANLAGE

### Features:

- Free programmable CNC-sewing unit for modular designed machines
- Size of the sewing field 600 x 600 mm to 4000 x 4000 mm
- Stitch type: 1-needle double lockstitch
- Lifiable sewing head for direct path programming as well as spacious templates for complex tasks
- Reproducibility of the seams
- Movable sewing head to reduce the space requirement
- Automatical template recognition
- Overlapped procedure during the sewing process

### Optional Equipment:

- Free programmable presser foot height, pneumatically / electromotorically adjustable during the sewing process
- Linking with leading and trailing manufacturing units e.g. KL 400 Hot punching unit, KL 405 Laser-cutting unit and others
- Integration of safety relevant quality monitoring systems e.g. material layer- and feeding monitors and others
- Various thread separating devices, depending on customer demands
- Integration of additional features into the template
- Automatical template recognition in the feeding area as well as triggering of additional functions
- Automatical template transport systems
- Automatical part withdrawal systems

### Funktion:

- Frei programmierbare CNC-Nähanlage für modular gestalteten Maschinenaufbau
- Nähfeldgröße 600 x 600 mm bis 4000 x 4000 mm
- Stichtyp: 1-Nadel Doppelstepstich
- Aushebbarer Nähkopf für direkte Wegeprogrammierung sowie großzügigen Nähguthalter-Aufbau für komplexe Aufgabenstellungen
- Reproduzierbarkeit der Nähte
- Verfahrbarer Nähkopf zur Reduzierung des Gesamtplatzbedarfs
- Automatische Nähguthalter-Erkennung
- Überlappende Arbeitsweise während des Nähprozesses

### Zusatzausstattung:

- Frei programmierbare Presserfusshöhe, pneumatisch / elektromotorisch verstellbar während des Nähprozesses
- Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsanlagen z.B. KL 400 Heißschneideanlage, KL 405 Laser-Schneideanlage u.a.
- Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme z.B. Materiallagen- sowie Einlegekontrolle u.a.
- Unterschiedliche Fadentrenn-Einrichtungen je nach Kundenerfordernissen
- Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter
- Automatische Nähguthalter-Erkennung im Einlegebereich sowie Auslösung von Zusatzfunktionen
- Automatische Nähguthalter-Transportsysteme
- Automatische Teileentnahmesysteme

