



Systemvorteile

- Einsetzen von Gefachen in leere als auch in befüllte Kartons
- genaue Positionierung der zu befüllenden Kartons
- gute Verarbeitungsmöglichkeiten auch bei engen Gefache-/Kartontoleranzen

NOVAKUST
PEXCO Maschinenbau
GmbH

Sudetenlandstr. 11
D-37269 Eschwege
Telefon: +49 5651 / 80 03-0
Fax: +49 5651 / 80 03-10
Internet: www.novakust-pexco.de
E-Mail: info@novakust-pexco.de

NOVAKUST
PEXCO Maschinenbau
GmbH

Funktionsmerkmale

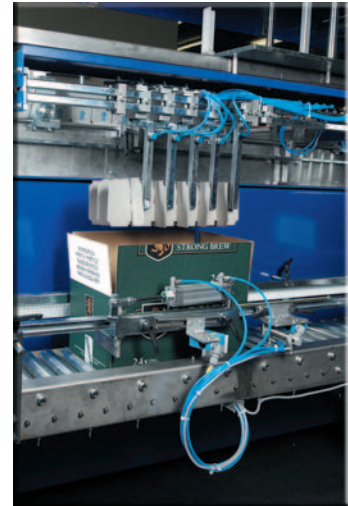
- leicht verstellbares Zuschnittmagazin für horizontal stehende Gefache mit getakteter Gliederkette
- Entnahme des vorderen Gefaches durch die Gefacheaufwinkel-Einrichtung
- Aufwinkeln der Gefache durch drehbare Vakuumsauger
- angetriebene Rollenförderer für den Kartondurchlauf
- schonende Kartonvereinzelung der einlaufenden Kartons
- Einsetzen der Gefache durch einen genau gesteuerten Vertikaltrieb
- Egalisierungsstation, um die Flaschen und Gefache an der Kartonoberkante bündig zu bekommen



▲ Gefachemagazin



▲ Gefacheaufwindung – Einrichtung



▲ Einsetzvorgang

Technische Daten

Typ	Leistung Takte/min.	Kartonabmessungen (min, max)			Gefachegröße (min, max) „X“ (mm)	Gefache- konfiguration	Aufrichte- köpfe
		Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)			
DIVIPEX 900	17	200 - 450	150 - 320	150 - 350	60 - 110	2 x 3	2 Köpfe 2 x 3
						3 x 4	1 Kopf 3 x 4
						5 x 4	1 Kopf 5 x 4
						6 x 4	1 Kopf 6 x 4
DIVIPEX 1700	17	200 - 450	150 - 320	150 - 350	60 - 110	2 x 3	4 Köpfe 2 x 3
						3 x 4	2 Köpfe 3 x 4
						5 x 4	2 Köpfe 5 x 4
						6 x 4	2 Köpfe 6 x 4

Sondermaschinen und Zusatzeinrichtungen

- Egalisierungsstation
- unterschiedliche Rollenförderer